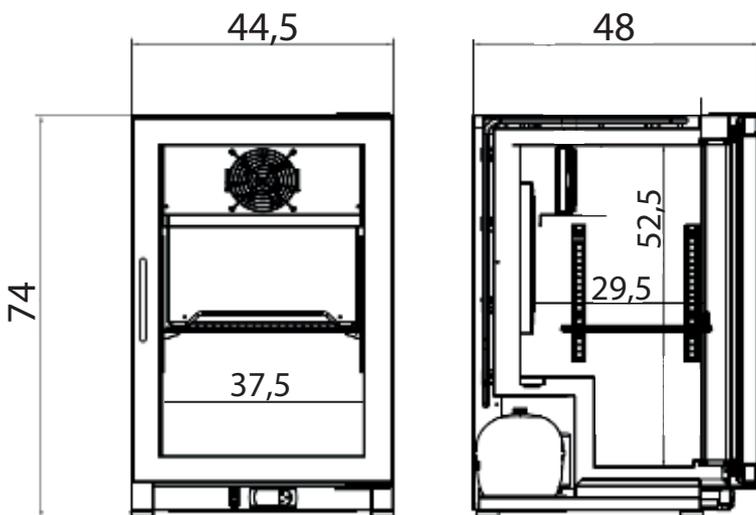


Frigorífico Farmacia Thermolabil VR-100

Ref: TH-074

Rango:
+ 2°C
+ 8°C

Alarma sonora
Alarma visual



Clase climática (Nº °C / % H.R.)	Tension (V)	Consumo diario (KWh/24h)	Pot. Acústica (dB(A))	Lampara (W)	Refrig.	Potencia frigorífica (W)	Pot. Tot. Nominal(W)
3 (25°C 60% H.R.)	230V/50Hz	1,62	47,2	4,32	R-600a	140	110

DIMENSIONES

Dimensiones externas* (cm)	44,5 x 48 x 74
Dimensiones internas* (cm)	37,5 x 29,5 x 52,5
Capacidad neta (L)	56 L
Peso neto (Kg)	35 Kg
Dimensiones embalado* (cm)	48 x 53 x 88

* Frente x fondo x alto

DATOS CONSTRUCTIVOS

- Exterior:** Costados y frontis en acero acabado blanco. Respaldo de ciclopentano. Resto chapa exterior en acero galvanizado.
- Interior:** Poliestireno sanitario con niveles de refrigeración, resistente al agua y protección contra corrosión. Orificio para sonda exterior. Color blanco.
- Aislamiento:** Poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs densidad 40 kg/m³.
- Puerta:** Cristal de doble acristalamiento (4/18/4) sobre bastidor de aluminio lacado blanco con cerradura de serie y tirador embutido blanco.
- Estantes:** Dos estantes en acero plastificado color blanco. Peso máximo soportado por cada estante: 15 kg.
- Patas:** Todas las patas son regulables en altura.
- Iluminación:** Tira LED situada en el techo interior.
- Control temperatura:** Doble termostato digital. Uno de ellos es de seguridad.

EQUIPO FRIGORÍFICO

Compresor hermético, de alto par de arranque.

Condensador ventilado de bajo mantenimiento.

Evaporador tubo de cobre y aletas de aluminio ventilado.

Sistema de descarche automático.

Temperatura trabajo +2°C +8°C.

Válvula obús sellada.

Refrigerante R-600a. Ecológico y 100% respetuoso con el medio ambiente.

ESPECIFICACIONES

- Embalaje:** Palet, bolsa y caja de cartón.
- Lote de entrega:** Paletizado 1 ud. 41 kg de peso.
- Pegatina:** Atención riesgo eléctrico y mecánico y riesgo de incendio.



ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

